



# BK 924 TC-N-I (80 kW<sub>el</sub>) Erdgas

BHKW					
Elektrische Leistung	80	kW <sub>el</sub>	Schalldruckpegel Motor	70±3	dB(A)
Nutzbare thermische Leistung	116,3	kW	Schalldruckpegel Abgas	70±3	dB(A)
zugeführte Leistung	220,4	kW	Abgasmassenstrom feucht	460,0	kg/h
Gasverbrauch*	22,0	m <sub>n</sub> <sup>3</sup> /h	Abgasvolumenstrom	364,3	m <sub>n</sub> <sup>3</sup> /h
Elektrischer Wirkungsgrad	36,3	%	Max. Abgasgegendruck	40	mbar
Thermischer Wirkungsgrad	52,8	%	Abgastemperatur bei Vollast	120	°C
Gesamtwirkungsgrad	89,1	%	Verbrennungsluftmassenstrom	442,6	kg/h
<b>Emissionswerte (5% O<sub>2</sub>)</b>			Verbrennungsluftvolumenstrom	342,3	m <sub>n</sub> <sup>3</sup> /h
NO <sub>x</sub>	< 500	mg/ m <sub>n</sub> <sup>3</sup>	Max. GK-Eintrittstemperatur	50	°C
CO	< 250	mg/ m <sub>n</sub> <sup>3</sup>	Max. Differenzdruck Luftfilter	10	mbar
Formaldehyd	< 20	mg/ m <sub>n</sub> <sup>3</sup>	Rücklauftemperatur	70	°C
Luftverhältnis λ	1,6		Vorlauftemperatur	90	°C
			Kühlwasservolumenstrom	5,1	m <sub>n</sub> <sup>3</sup> /h
			Luftvolumenstrom total	3.000	m <sub>n</sub> <sup>3</sup> /h
			Füllmenge Tagesöltank	48	l

\* siehe Rahmenbedingungen Punkt 3

Motor		
Motortyp	Liebherr G 924	
Bauart	Reihe	
Zylinderzahl	4	
Bohrung	122	mm
Hub	142	mm
Hubraum	6,64	l
Nennrehzahl	1.500	min <sup>-1</sup>
Mittl. Kolbengeschwindigkeit	7,1	m/s
Mitteldruck bei P <sub>n</sub>	10,15	bar
Verdichtungsverhältnis	12:1	
ISO-Standardleistung (ICFN)	84,6	kW
Spez. Ölverbrauch	< 0,3	g/kWh
Masse	740	kg
Füllmenge Öl	18,5	l
Methanzahl Mindestbedarf	> 80	MZ

Generator		
Hersteller	Leroy Somer	
Typ	LSA 44.3 M6	
Scheinleistung	100	kVA
Wirkleistung (cos phi = 1)	80	kW
Wirkungsgrad (cos phi = 1)	94,3	%
Nennstrom (cos phi = 1)	115	A
Wirkungsgrad (cos phi = 0,8)	92,3	%
Nennstrom (cos phi = 0,8)	144	A
Frequenz	50	Hz
Spannung	400	V
Schutzart	IP 23	
Isolationsklasse	H	
Drehzahl	1.500	min <sup>-1</sup>
Masse	374	kg

## Rahmenbedingungen

- Die ISO Standardleistung ist bei Normbedingungen gemäß ISO 3046/1 angegeben.

### Normbedingungen:

Luftdruck: 1.013 mbar  
Lufttemperatur: 25 °C  
Rel. Luftfeuchtigkeit: 30 %

- Elektrische Leistung bei cos phi=1: f = 50 Hz, U = 400 V
- Gasverbrauch, bezogen auf Hu, gemäß ISO 3046/1 mit einer Toleranz von 5 %.
- Thermische Leistung mit einer Toleranz von 10 % bei Nennleistung gemäß ISO 3046/1.

Technische Änderungen sind vorbehalten.

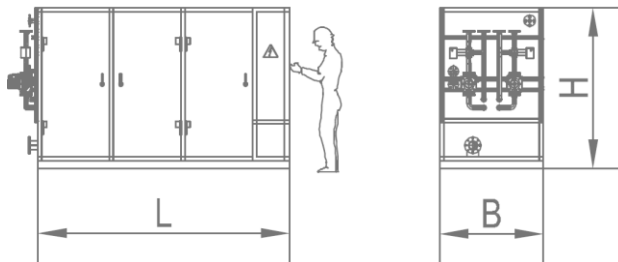
# BK 924 TC-N-I (80 kW<sub>el</sub>) Erdgas



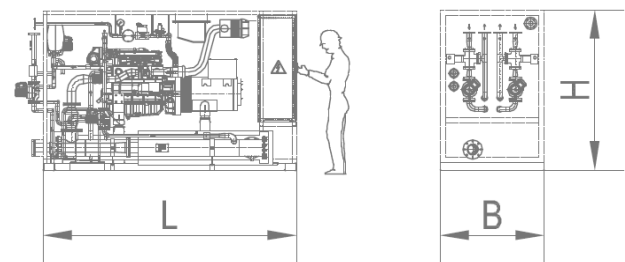
Hauptabmessungen und Gewichte		
Länge L	3.420	mm
Breite B	1.360	mm
Höhe H	2.100	mm
Ohne Schalldämmhaube		
Gewicht trocken	2.400	kg
Gewicht befüllt	2.500	kg
Mit Schalldämmhaube		
Gewicht trocken	3.300	kg
Gewicht befüllt	3.600	kg

Anschlüsse		
Heizwasser	DN / PN	40 / 10
Abgasaustritt	DN / PN	100 / 10
Kraftstoff (an der Regelstrecke)	DN / PN	40 / 10
Gemischkühlwasser	DN / PN	32 / 10
Notkühlwasser (Option)	DN / PN	40 / 10

**Kompaktmodul mit Schalldämmhaube**



**Kompaktmodul ohne Schalldämmhaube**



**Aufstellung im schallgedämmten Container (20-/40-Fuß ISO-Container, Sondermaße nach Kundenwunsch)**

